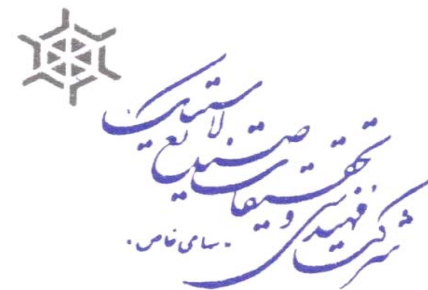




سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
اداره کل امور آموزش و ترویج



افزایش در بهره‌وری نیازمند آموختن پیوسته است

آموزش‌های تخصصی هماهنگ در صنعت لاستیک

دوره‌ی آموزشی (شماره ۷)

فرایندهای آمیزه‌کاری و تولید تایر، تیوب، بلادر، فلاپ

تاریخ برگزاری: ۹۰/۱۱/۱۱ لغایت ۹۰/۱۱/۱۳	تاریخ برگزاری: ۹۰/۱۱/۹ لغایت ۹۰/۱۱/۱۰	تاریخ برگزاری: ۹۰/۱۰/۲۶ لغایت ۹۰/۱۰/۲۸
۳- فرایند تولید تیوب و فلاپ و بلادر	۲- فرایند سیمان‌سازی (سمنت روم)	۱- فرایند آمیزه‌کاری (بنبوری)
مدت: ۲۴ ساعت (معادل ۳ روز)	مدت: ۱۲ ساعت (معادل ۲ روز)	مدت: ۲۴ ساعت (معادل ۴ روز)

مرکز آموزش علمی- کاربردی صنایع لاستیک

سال ۱۳۹۰

دوره‌های آموزشی فرایندهای آمیزه‌کاری تایر و تیوب		هزینه کل: ۵,۸۰۰,۰۰۰ ریال
کد درس	عنوان دوره آموزشی	محتوای دوره آموزش
۰۷۰	فرایند آمیزه‌کاری (بنبوری)	<p>۱- مواد اولیه: آشنایی با انواع مواد اولیه، ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی آن‌ها، نحوه چیدمان در انبار، FIFO و ...</p> <p>۲- پری کامپاندینگ: آشنایی با نحوه اختلاط فیزیکی مواد پودری و گرانول، گرمخانه کائوچوها، توزین و بسته‌بندی مواد مخلوط</p> <p>۳- فرمولاسیون آمیزه: مبانی فرمولاسیون آمیزه‌ها، تأثیر حضور مواد بر خواص آمیزه‌ها، نحوه فرمول‌نویسی (رسی)</p> <p>۴- ویژگی آمیزه‌ها: آشنایی با انواع آمیزه‌ها و ویژگی آن‌ها، بررسی فرمولاسیون هر کدام از آمیزه‌ها، تأثیر رطوبت و آلاینده‌ها بر کیفیت آمیزه‌ها</p> <p>۵- شرایط فرایند آمیزه‌کاری: تأثیر دما و شرایط جوی بر فرایند پذیری و ویژگی آمیزه‌ها، آشنایی با مواد و عوامل بهبود دهنده قابلیت فرایندپذیری آمیزه‌ها و ...</p> <p>۶- بنبوری و اختلاط: آشنایی با انواع مخلوط‌کن‌های درونی و بیرونی و روش کار با آن‌ها، تثبیت (Setting) بنبوری و تأثیر آن بر خواص آمیزه‌ها</p> <p>۷- دستگاه‌های بعد از بنبوری: غلتک (میل)، رولرهد اکسترودر، بچ آف و مشخصات آن‌ها، نحوه کار با دستگاه‌ها و تأثیر آن‌ها بر خواص آمیزه، نحوه جمع‌آوری و استراحت (aging) آمیزه</p> <p>۸- ایمنی و حفاظت: آشنایی با اصول ایمنی، حفاظت کار با دستگاه‌ها و بهداشت محیط کار</p> <p>۹- آزمایشگاه اختلاط: آشنایی با دستگاه‌های رثومتر، مونی‌ویسکومتر، تست کشش (rapid test) و ...، نحوه کار با آن‌ها و ...</p> <p>۱۰- معضل گشایی: شناسایی معضلات فرایند آمیزه‌کاری و خواص آمیزه‌ها، چگونگی رفع معضلات آمیزه‌کاری، نحوه استفاده از آمیزه‌های معیوب و ...</p>
۰۷۱	فرایند سیمان‌سازی (سمنت روم)	<p>۱- چسب‌های لاستیک: آشنایی با انواع چسب‌های لاستیک</p> <p>۲- مواد اولیه چسب‌ها: شناسایی خواص مواد مصرفی</p> <p>۳- حلال‌های سمنت: آشنایی با انواع حلال‌های مصرفی در انواع سمنت‌ها (چسب لاستیک)، رنگ‌ها (ضد چسبندگی) مانند بنزین، تولوئن، آب و ...</p> <p>۴- میکسرها و تجهیزات: آشنایی با نحوه کار میکسرها، دستورالعمل‌ها (رسی‌ها) برای ساخت سمنت و رنگ</p> <p>۵- استراحت دادن (aging): نحوه نگهداری سمنت (چسب لاستیک)، دستورالعمل نگهداری و زمان دادن، شرایط نگهداری و مصرف سمنت‌ها و رنگ‌ها.</p> <p>۶- معضل گشایی: شناسایی معضلات فرایندی، کیفیت و مشخصات سمنت‌ها و رنگ‌ها، نحوه رفع معضلات و ...</p>
۰۷۲	فرایند تولید تیوب، فلاپ و بلادر	<p>۱- تیوب</p> <p>۱-۱- آشنایی با ماشین‌آلات و تجهیزات خط تولید تیوب (استرینر، اکسترودر، برش، پرس پخت و ...) و نحوه کار با آن‌ها</p> <p>۲-۱- آشنایی با خواص آمیزه تیوب و فرمولاسیون آن‌ها</p> <p>۳-۱- طراحی و ترسیم پروفایل تیوب، تهیه نقشه اجزاء و نقشه کلی قالب تیوب</p> <p>۴-۱- روش‌های حفاظت و نگهداری تیوب</p> <p>۵-۱- معضل گشایی فرایند تولید تیوب و بهبود کیفیت تیوب</p> <p>۲- بلادر و فلاپ (نوار)</p> <p>۱-۲- آشنایی با ماشین‌آلات و تجهیزات خط ساخت و پخت بلادر و فلاپ</p> <p>۲-۲- آشنایی با خواص آمیزه بلادر و فرمولاسیون آن</p> <p>۳-۲- آشنایی با انواع بلادر مورد استفاده در انواع پرس‌های پخت تایر (Auto-Form, R.I.B, B.O.M و ...)</p> <p>۴-۲- ترسیم نقشه قالب بلادر و فلاپ براساس پروفایل آن‌ها و تهیه نقشه‌های اجرایی ساخت قالب‌ها</p> <p>۵-۲- طراحی پروفایل اجزای قالب بلادر و فلاپ و تهیه نقشه‌های اجرایی و کلی assembling قالب‌ها</p> <p>۶-۲- معضل گشایی فرایندهای تولید بلادر و فلاپ</p>

شرکت مهندسی و تحقیقات صنایع لاستیک

آدرس: تهران- انتهای بزرگراه همت غرب، بلوار پژوهش، جنب پژوهشکده هواشناسی، مرکز

تحقیقات صنایع لاستیک ایران

تلفن و دورنگار اداره آموزش: ۴۴۵۸۰۹۱۸

Website: www.rierco.net Email: info@rierco.net

سطح ۱: پایه زیر کارشناسی

سطح ۲: پایه کارشناسی و بالاتر

سطح ۳: مدیران عملیاتی